

Ce document est la traduction de l'exemple n° 7 du guide* de l'ISPESL relatif à la conception et l'installation de structures de protection pour les tracteurs du parc ancien.

* *LINEA GUIDA - L'installazione dei dispositivi di protezione in caso di ribaltamento nei trattori agricoli o forestali – Révision n°2 de décembre 2008)*

Fiche n° 7 : Tracteurs LANDINI 6500 DT et modèles similaires (5500 DT, 4500 DT, etc..)

Ce document présente les éléments mécaniques nécessaires à la réalisation et à l'installation d'une structure de protection de type arceau arrière pour le tracteurs à roues à voie standard de type LANDINI 6500 DT et similaires, d'une masse inférieure ou égale à **3000 kg**. Les aciers utilisés pour la réalisation de l'ensemble des éléments devront être de Type S235, Fe360 ou St 37 à l'exception de la visserie qui devra avoir une classe de résistance supérieure ou égale à 8.8.



Structure de protection

La structure de protection (arceau) est réalisé en tubes de section carrée 70 x 70 x 5 mm. Les caractéristiques générales de la structure de protection sont issues des schémas 25, 26, 27 ou 28 du guide l'ISPESL. Une traduction des schémas 26 (construction soudée fixe) et 28 (construction soudée rabattable) est disponible.

Pour la réalisation de l'arceau il convient de respecter ces caractéristiques générales à l'exception des dimensions mises en évidences à la figure 2 par un astérisque (*)

Les schémas et plans de figures 1 et 2 présente une structure de protection de type arceau fixe. Sous réserve de respecter les dimensions indiquées dans cette fiche, il est possible de réaliser une version rabattable. Pour cela les éléments 4 de la figure 4 du schéma 28 du guide devront être positionnés à une distance minimale de 250 mm de la semelle de la structure de protection tout en conservant la même hauteur totale.

Support de liaison

Le support de liaison de la structure de protection au tracteur est constitué d'éléments en acier laminé assemblés de manière à positionner correctement et à assurer la liaison de l'arceau par rapport à l'essieu arrière du tracteur.

La figure 1 présente une vue d'ensemble de la structure de protection. Les éléments qui constituent le support de liaison sont numérotés séquentiellement (numéros précédés de la lettre A).

La figure 2 présente la vue d'ensemble et les cotes d'assemblage du support de liaison.

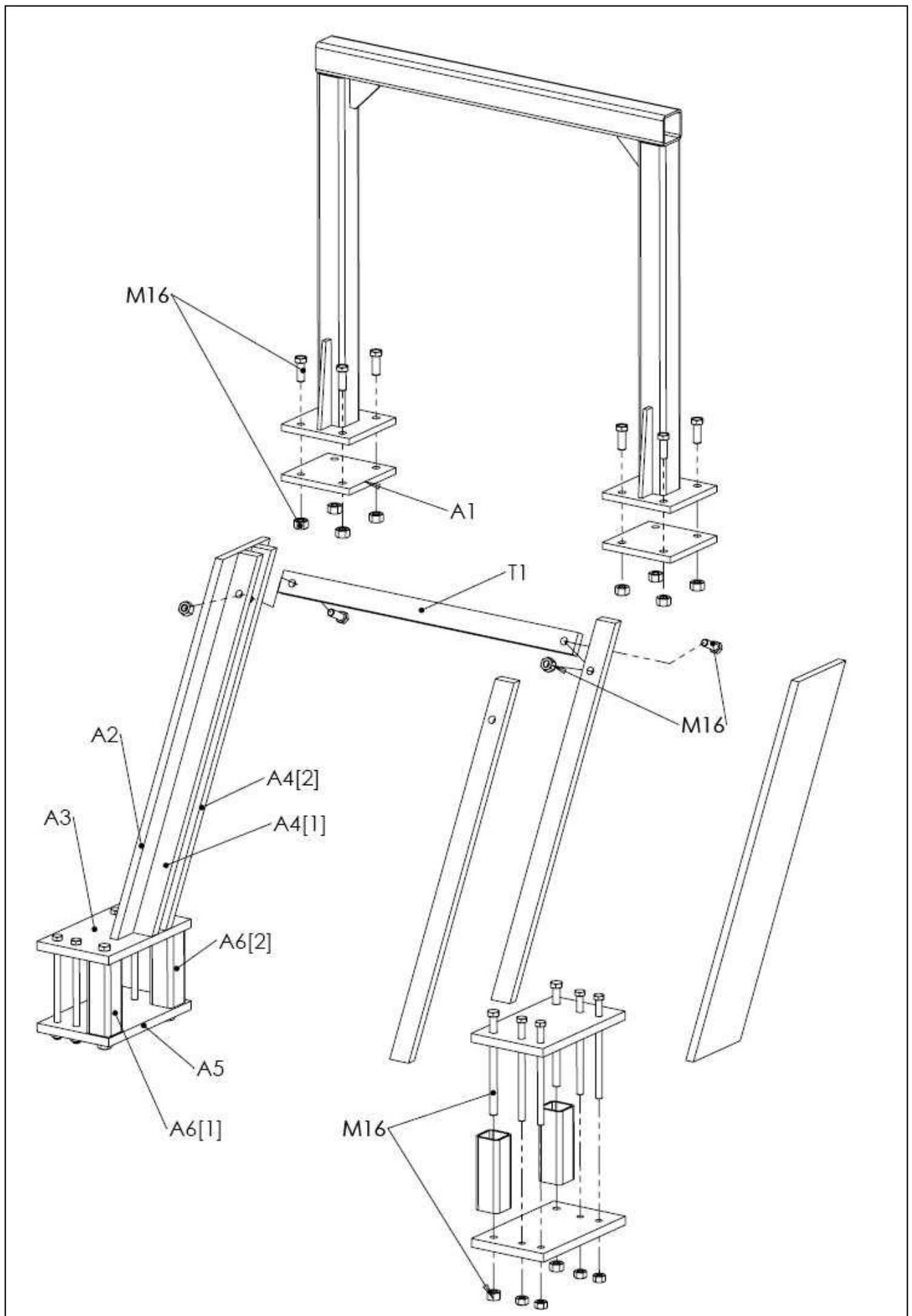
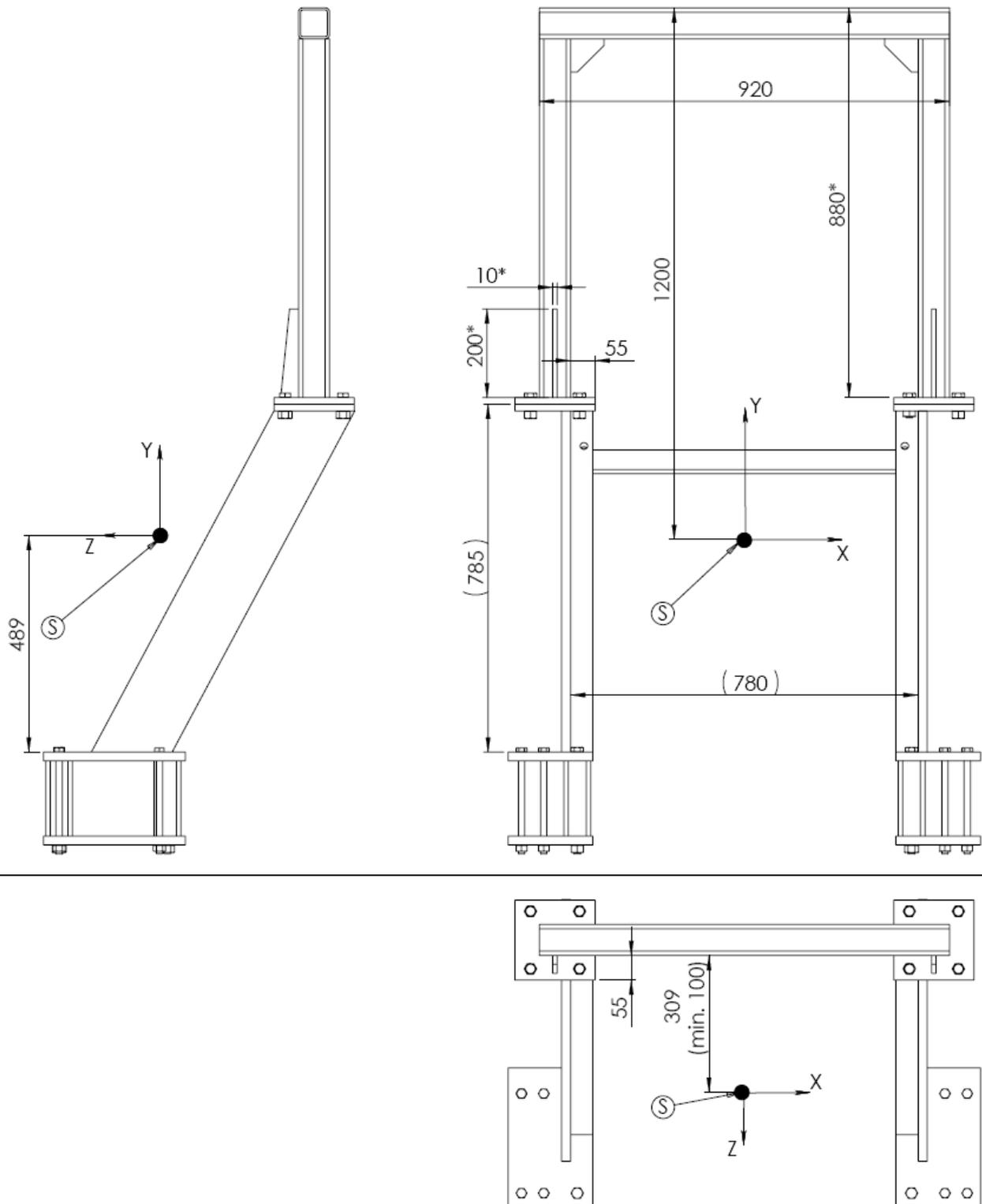


Figure 1. Structure de protection en cas de renversement à deux montants arrière pour tracteur à roue voie standard de type Landini 6500 DT modèle et similaires.

Les dimensions indiquées entre parenthèses (.) doivent être considérées comme des données fonctionnelles. Elles donc peuvent varier selon le modèle de tracteur (les valeurs indiquées dans cette fiche se réfèrent au modèle LANDINI 5500 DT).

Dans tous les cas, ces dimensions devront être déterminées précisément au cours de la préparation de l'affaire et, le cas échéant, modifiées, toujours en respectant les instructions données au paragraphe 4.4.3 de la section générale du guide.



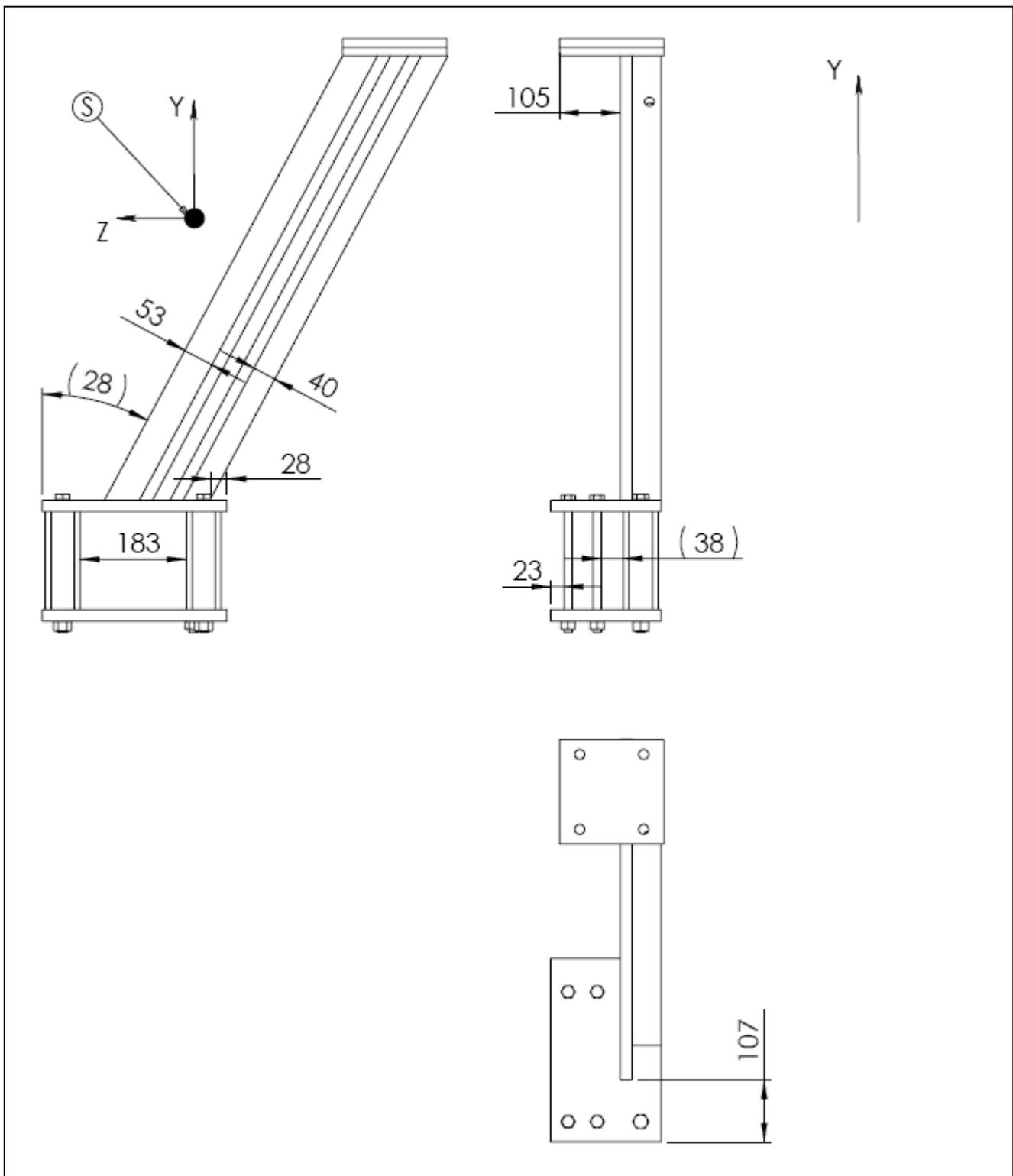


Figure 2. Cotes d'assemblage

Éléments constituant le support de liaison

Éléments A1 (2 pièces)

Les éléments A1 sont réalisés à partir d'une plaque de 15 mm d'épaisseur (Figure 3) et doivent recevoir chacun quatre perçages d'un diamètre de 17 mm.

Les éléments A1 sont assemblés par l'intermédiaire de boulons M16 d'une classe de résistance supérieure ou égale à 8.8 aux semelles de la structure de protection.

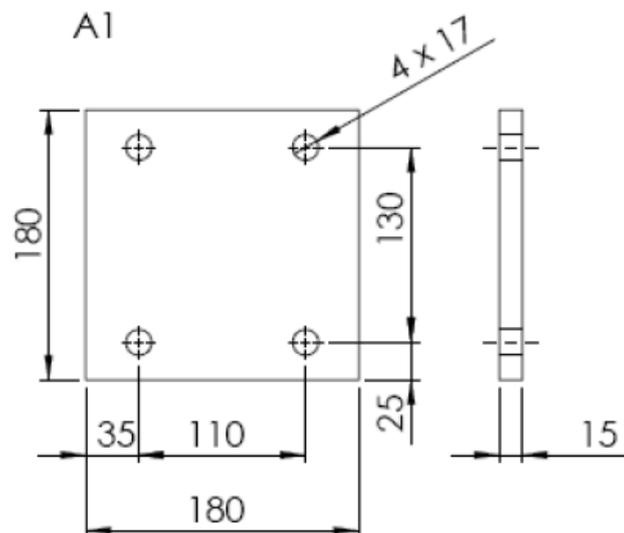


Figure 3 – Élément A1

Élément A2 (2 pièces)

Les éléments A2 sont réalisés à partir d'une plaque de 20 mm d'épaisseur (Figure 4). Ils doivent être positionnés contre la face interne des ailes des garde-boue comme sur la photo de la figure 4. Ils devront être soudés aux éléments A1, A3 et A4 selon le schéma de la figure 2.

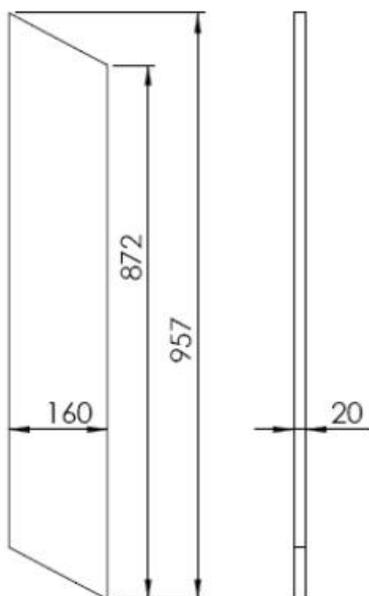


Figure 4 – Élément A2

Élément A3 (2 pièces)

Les éléments A3 sont réalisés à partir d'une plaque de 20 mm d'épaisseur et doivent recevoir chacun six perçages d'un diamètre de 17 mm pour permettre l'assemblage à l'essieu arrière du tracteur, comme le montre la Figure 5. Ces éléments devront être soudés aux éléments A2 et A4 selon le schéma de la figure 2

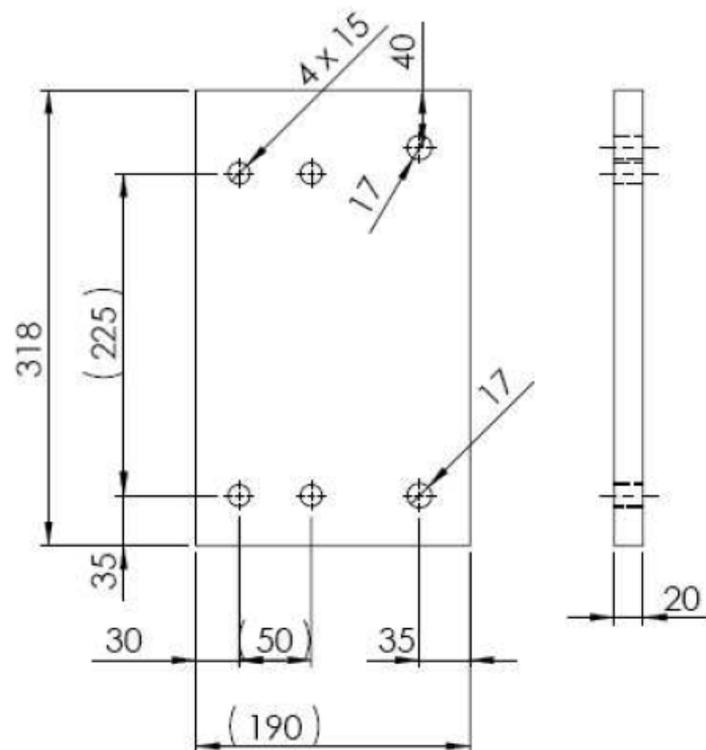


Figure 5– Élément A3

Élément A4 (4 pièces)

Les éléments A4 sont réalisés à partir d'une plaque de 20 mm d'épaisseur (Figure 6) et doivent recevoir chacun un perçage de diamètre 17 mm pour permettre l'assemblage avec la barre transversale T1. Ces éléments devront être soudés aux éléments A1, A2 et A3 selon le schéma de la figure 2.

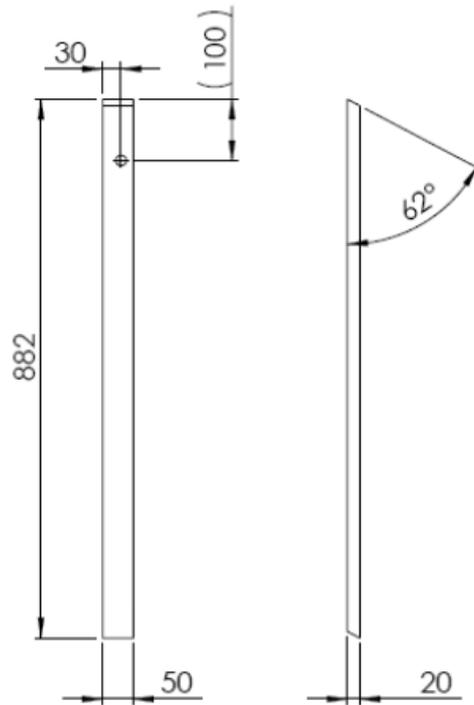


Figure 6 – Élément A4

Élément A5 (2 pièces)

Les éléments A5 sont réalisés à partir d'une plaque de 20 mm d'épaisseur (Figure 7). Ces éléments devront être soudés aux éléments A6 selon le schéma de la figure 2.

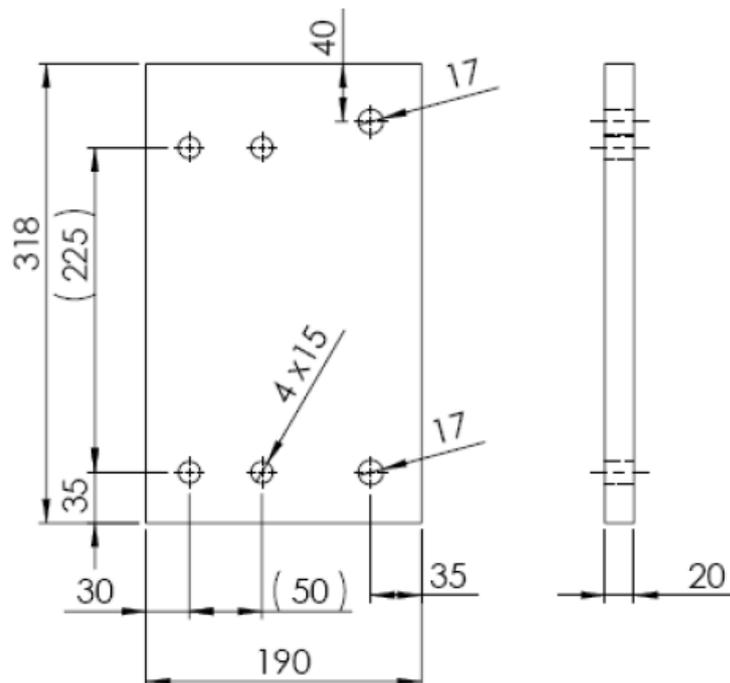


Figure 7 – Élément A5

Élément A6 (4 pièces)

Les éléments sont réalisés à partir de tubes carrés de section 60 x 60 x 5 mm au centre desquels doivent passer les boulons d'assemblage des éléments A3 et A5 comme le montre la Figure 8. Les éléments A6

doivent être soudés aux éléments A5 selon le schéma de la figure 2.

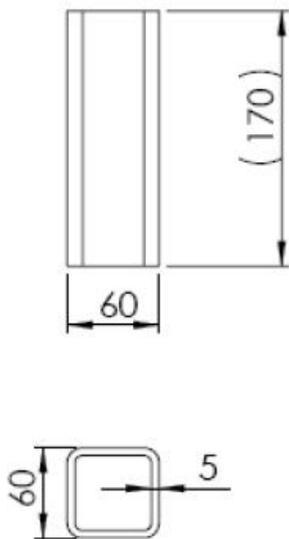


Figure 8 – Élément A6

Élément T1 (1 unité)

L'élément T1 est réalisé à partir d'une plaque de 20 mm d'épaisseur (Figure 9). Il doit être assemblé par l'intermédiaire de boulons M16 d'une classe de résistance supérieur ou égale à 8.8 selon le schéma de la figure 2.

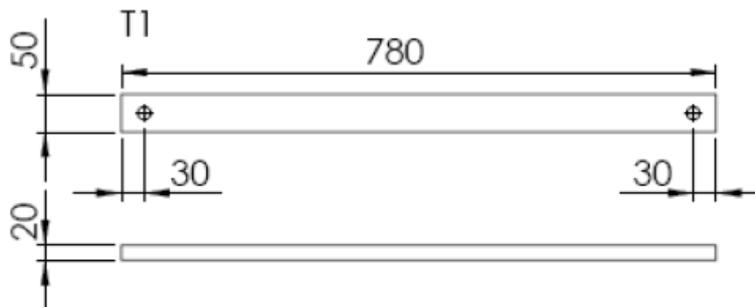


Figure 9 – Élément T1

